

適 用 範 囲		型 式		TS-WD1100V FHR
		質 量 kg		2530
		取付可能機体質量（単位 t）		18-25
区 分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
旋 回 装 置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	16
		締付トルク	N・m	320
			kg・m	32.5
		取付ボルトサイズ	mm	
		締付トルク	N・m	
			kg・m	
油 圧 装 置	シリンダー (図1-9、1-10参照)	開閉シリンダー		
		伸縮量	mm	30
		測定時間	分	3
圧 砕 ・ 切 断 部	カッター (図1-11参照)	カッターの隙間		
		基準値	mm	0.5
		許容限度	mm	1.5
	圧砕ポイント (図1-12参照)	圧砕ポイントC		
		基準値	mm	0
		許容限度	mm	50
		圧砕ポイントD		
		基準寸法	mm	120
		許容限度	mm	170